

GROUPE POMPE BROYEUSE DECHETS WC, TRANSFERT ET REFOULEMENT VERS SYSTEME D'ECOULEMENT OU FOSSE SEPTIQUE

- **MATERIAU RÉSERVOIR ENVELOPPANT** : polyéthylène rotomoulé transparent et protection UV. Avec poignée de transport
- **POMPE BROYEUSE INTERNE** : Moteur 1.6 KW Monophasé 230 V 50Hz. 7 AMP. Avec terre monophasé, équipée de bouée
- **BOÎTIER PROTECTION ÉLECTRIQUE** : Différentiel et Magnéto-thermique 16 AMP.
- **CONNEXION ÉLECTRIQUE** : Prise Mâle 16 AMP installé.
- **SYSTÈME DE VIDANGE CONSERVANT UN NIVEAU MINIMUM DE 150 L. :**
Arrêt automatique de sécurité avec bouée pour que la pompe se déconnecte une fois que le volume des eaux noires aura atteint un minimum de +- 120 Litres.
- **SORTIE DE REFOULEMENT DES EAUX NOIRES** : Pour prise rapide LOK 1 ½ ». Cette sortie est située à + - 510 mm de hauteur du sol.
- **ENTRÉE DES EAUX NOIRES** : Par gravité, diamètre orifice adaptable 90-110 mm
- **LIGNE D'ALIMENTATION (À FOURNIR SUR PLACE PAR LE CLIENT) :**
Ligne électrique 3G 1.5 mm de sec., prise Femelle 16 AMP. 230 V. Mono. avec prise de terre reliée.
- Fournie avec 5 mètres de tuyau Ø int. 50 mm. et raccord femelle Lok 1 ½ » pour relier à l'orifice sortie pompe broyeur.



ORIFICE SORTIE, PRISE RAPIDE MÂLE LOK 1 ½”

MESURES APPROXIMATIVES :
DIAMÈTRE 900 X 700 MM. HAUTEUR, ORIFICE NETTOYAGE + - Ø 300 MM. avec bouchon d'aération
CAPACITÉ APPROX 170-200 LITRES

L'information décrite est susceptible de modifications sans préavis.