

RÉSERVOIR 5500 L. POUR EAUX PROPRES NON POTABLES AVEC POMPE INTERNE DE VIDANGE OU D'ALIMENTATION

- **MATÉRIAU** : polyéthylène rotomoulé couleur noire et protection UV.
- **POMPE VIDANGE INTERNE** : Pompe immergée, Moteur 1.1 KW Monophasé 230 V 50Hz. 5 AMP. Avec terre monophasé, débit 2,9 m³/h. à 3 BARS
- **BOÎTIER PROTECTION ÉLECTRIQUE** : Différentiel et Magnéto-thermique 10 AMP.
- **CONNEXION ÉLECTRIQUE** : Prise mâle 16 AMP installé.
- **BOÎTIER CONTRÔLE RÉSERVOIR** : Pressostat et bulle d'expansion préalablement tarée
À 3-4 BARS de pression.
- **SYSTÈME DE VIDANGE CONSERVANT UN NIVEAU MINIMUM DE 400 L.** :
Arrêt automatique de sécurité avec bouée pour que la pompe se déconnecte une fois que l'eau aura atteint un minimum de 400 Litres.
- **SORTIE D'EAU** : Avec clapet manuel ou robinet d'alimentation, connexion sortie filetage Femelle 1».
- **ENTRÉE D'EAU** : Avec filtre à fentes, bouée interne fermeture de l'eau entrée et connexion entrée filetage Mâle 1 ».
- **LIGNE D'ALIMENTATION (À FOURNIR SUR PLACE PAR LE CLIENT)** :
Ligne électrique 3G 1.5 mm de sec., prise Femelle 16 AMP. 230 V. Mono. avec prise de terre reliée.



SORTIE D'EAU
1"



ENTRÉE
D'EAU
1"

MESURES APPROXIMATIVES :

**2500 X 2000 X 2400 MM. HAUTEUR, ORIFICE NETTOYAGE + - Ø 500 MM
CAPACITÉ APPROX 5500 LITRES**

L'information décrite est susceptible de modifications sans préavis.